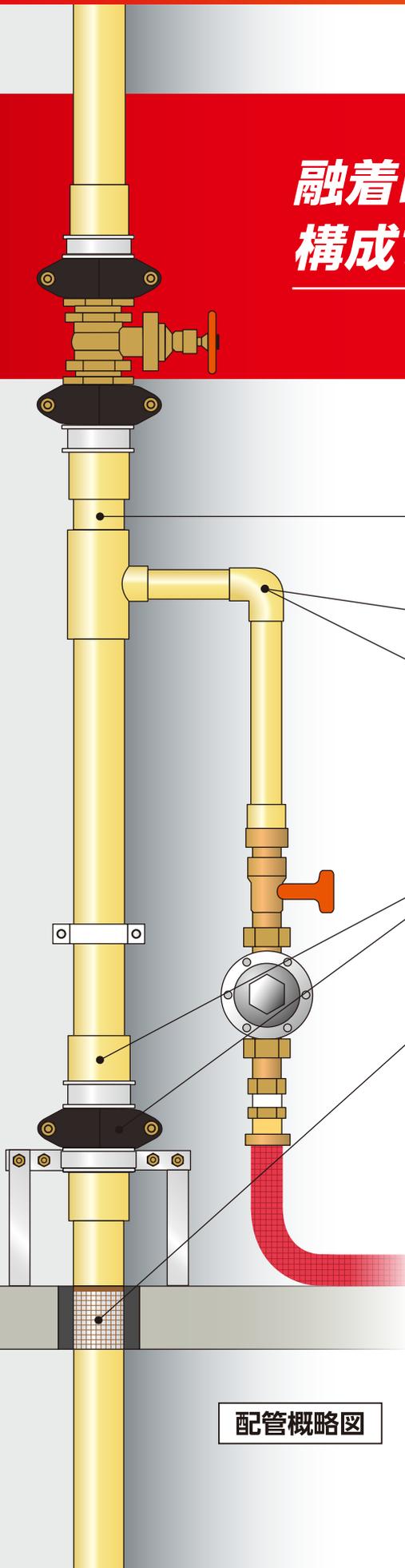


融着レスプレハブ配管システムを構成する主な材料一覧

構成部材



ポリブテン管10

H種継手13

or
Jワンクイック216

ハウジング継手・シモク21

周辺部材25

その他のラインナップはこちら



H種継手



E種継手



Jワンクイック2

ポリブテン管

ポリブテン管の性能

性能項目	試験条件			性能
引張降伏強さ	試験温度23±2℃			16.0MPa以上
耐圧性	水圧2.5MPa×2分			漏れ、その他の異常があってはならない。
熱間内圧クリープ性	試験温度(℃)	試験時間(h)	円周応力(MPa)	漏れ、その他の異常があってはならない。 形式検査:試験温度20℃及び95℃のいずれかの試験条件 受渡検査:試験温度95℃の試験時間22時間又は1時間で実施。
	20	1	15.5	
	95	1	6.9	
		22	6.5	
		165	6.2	
1,000	6.0			
浸出性	濁度	試験温度 95℃	試験温度 95℃	※1 2度以下
	色度			※1 5度以下
	有機物[全有機炭素(TOC)の量]			※1 3mg/L以下
	味			※1 異常でないこと。
	臭気			
	残留塩素の減量			試験温度 常温
耐塩素水性	塩素濃度	試験温度	時間	水泡発生があってはならない。
	2,000±100mg/L	60±1℃	72h	

備考 ※1. 試験条件は最新のJIS(JIS K 6778)をご確認下さい。

使用条件

■最高使用温度

ポリブテン管は幅広い温度領域で使用されることから、使用温度領域5～90℃を7区分して各領域における最高使用圧力が設定されています。但し、循環方式でご使用される場合は、70℃以下として下さい。

使用温度と最高使用圧力の関係

使用温度(℃)	5～30	31～40	41～50	51～60	61～70	71～80	81～90
最高使用圧力(MPa)	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4

■管の基本設計

ポリブテン管のJIS規格は、2003年に第1版として発行されたISO 15876-2Plastics piping systems for hot and cold water installations-Polybutene (PB) -Part2:Pipes の技術的内容を基に作成されています。このISO規格には、下表に示す適用部類のような建物内の給湯や暖房用の水配管に使用されるポリブテン配管の一般的側面が規定されており、熱可塑性樹脂管の配管における実使用50年の性能モデルが示されています。

適用条件区分

(備考)ISO 15876-1:2003 Table-1を基にした値

クラス	設計温度		最高設計温度		誤動作温度		適用例
	(℃)	時間(年)	(℃)	時間(年)	(℃)	時間(時間)	
1	60	49	80	1	95	100	給湯(60℃)
2	70	49	80	1	95	100	給湯(70℃)
4	20	2.5	70	2.5	100	100	床暖房ならびに放熱器(低温)
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	放熱器(高温)
	60	25					
	80	10					

■使用条件

前記の基本設計ならびにこれまでの使用実績を鑑み、ご使用に当たっては以下の条件のご確認をお願いしております。

- 「使用温度と最高使用圧力」は、水撃圧や脈動などの非定常状態を含めて、設計温度および圧力をご確認下さい。
- 配管施工後の水圧検査で負荷される短期的な圧力については「最高使用圧力」の限りではありません。
- 設計温度が90℃を超えるおそれのある条件となる配管には使用しないで下さい。
- 循環給湯に適用される場合は、設計温度を70℃以下として下さい。

■適用水質

ポリブテン管に適用可能な水質につきましては、以下の条件のご確認をお願いしております。

- 厚生労働省の水質基準に関する省令(水道法第4条)及び水質管理目標設定項目(平成15年局長通知)に適合していること。
- (一社)日本冷凍空調工業会 冷凍空調機器用水質ガイドライン(JRA GL02-1994)に適合していること。
- 水道水以外に使用する場合には、それらの水質検査データ等をご提示の上、別途ご相談下さい。

各種寸法

直管

P-S



呼び	長さ(m)	適合継手		
		H種	E種	JOQ2
13A×5.0	5	●	●	●
16A×5.0		●	●	●
20A×5.0		●	●	●
25A×5.0		●	●	—
30A×5.0		●	●	—
40A×5.0		●	●	—
50A×5.0		●	●	—
65A×5.0		●	●	—
75A×5.0		●	●	—
100A×5.0		●	—	—

※直管10A×5.0mlは受注生産品です。 ※13A、16A、20Aは枝管に使用

ポリブテン管の寸法及びその許容差

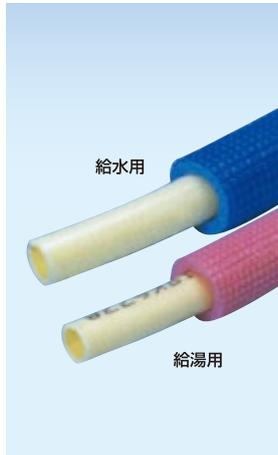
呼び	外径		内径		厚さ		長さ		参考 質量 (kg/m)
	基準寸法 (mm)	平均外径 の許容差 (mm)	基準寸法 (mm)	平均内径 の許容差 (mm)	基準寸法 (mm)	許容差 (mm)	基準寸法 (m) 直管	許容差 (%)	
13A	17.0	±0.15	12.8	±0.25	2.10	±0.20	5	+2 -0	0.090
16A	22.0		16.8		2.60				0.146
20A	27.0		21.2		2.90				0.202
25A	34.0	±0.25	28.1	±0.40	2.95	±0.25			0.265
30A	42.0	±0.30	34.9	±0.80	3.55	±0.30			0.395
40A	48.0	±0.35	39.8	±0.95	4.10	±0.30			0.520
50A	60.0	±0.40	49.9	±1.10	5.05	±0.35		0.802	
65A	76.0	±0.65	63.2	±1.45	6.40	±0.40		—	1.287
75A	89.0	±0.80	74.1	±1.70	7.45	±0.45			1.756
100A	114.0	±1.00	94.9	±2.10	9.55	±0.55			2.883

- 備考 1. 「JIS K 6778 ポリブテン管」の規格に適合しています。
 2. 平均外径の許容差とは、任意の断面における相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値(平均外径)と基準寸法との差をいいます。
 3. 平均内径の許容差とは、平均外径から平均厚さの2倍を差し引いた値と基準寸法との差をいいます。
 なお、平均厚さとは、外径の測定箇所と同一断面における相互に等間隔な4か所の厚さ測定値の平均値をいいます。
 4. 質量は、管の寸法を基準寸法とし、管に使用する材料の密度を0.92g/cm³として計算したものです。

室内用被覆ポリブテン管

HFK-SI

給水・給湯用



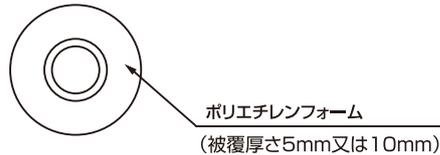
給水・給湯用被覆管シングル

品名略号	適用	被覆厚さ (mm)	呼び	長さ (m)
HFK-SI	給水用 (色:ブルー)	5	10A×5T-B30(ブルー)/10A×5T-P30(ピンク)	30
			13A×5T-B30(ブルー)/13A×5T-P30(ピンク)	
			16A×5T-B30(ブルー)/16A×5T-P30(ピンク)	
			20A×5T-B30(ブルー)/20A×5T-P30(ピンク)	
			13A×5T-B60(ブルー)/13A×5T-P60(ピンク)	
			16A×5T-B60(ブルー)/16A×5T-P60(ピンク)	
給湯用 (色:ピンク)	10	30	10A×10T-B30(ブルー)/10A×10T-P30(ピンク)	
			13A×10T-B30(ブルー)/13A×10T-P30(ピンク)	
			16A×10T-B30(ブルー)/16A×10T-P30(ピンク)	
		60	20A×10T-B30(ブルー)/20A×10T-P30(ピンク)	
			13A×10T-B60(ブルー)/13A×10T-P60(ピンク)	
			16A×10T-B60(ブルー)/16A×10T-P60(ピンク)	

ポリエチレンフォームの物性

物性項目	単位	物性値
密度	kg/m ³	20以上
熱伝導率	W/(m·K) (平均温度23℃)	0.043以下
引張強さ	N/cm ²	14以上
厚さ収縮率	%	7以下
吸水量	g/100cm ²	2.0以下

シングル



ポリブテン管継手の性能

性能項目	試験条件			性能	適用継手の種類
気密性	空気圧0.6MPa×5秒			漏れ、その他の異常があってはならない。	H種 JOQ2 ハウジング継手 (E種)
水密性	水圧0.02MPa×2分			漏れ、その他の異常があってはならない。	
耐圧性	水圧2.5MPa×2分			漏れ、その他の異常があってはならない。	
負圧性	-54kPa×2分			空気(又は水)の吸い込み その他の異常があってはならない。	
熱間内圧 クリープ性	試験温度(℃)	試験時間(h)	円周応力(MPa)	漏れ、その他の異常があってはならない。 形式検査:試験温度20℃及び95℃の いずれかの試験条件 受渡検査:試験温度95℃の試験時間 22時間又は1時間で実施。	
	20	1	15.5		
		1	6.9		
		22	6.5		
		165	6.2		
95	1,000	6.0			
引抜性	呼び径	※1 軸荷重(N)	保持温度、保持時間	抜け出し、その他の異常が あってはならない。	
	10	520	保持温度 23±2℃		
	13	920			
	16	1,510			
	20	2,100			
	25	2,710			
	30	4,090	保持温度 1時間		
	40	5,380			
	50	8,330			
	65	13,460			
75	18,390				
100	30,280				
圧縮剥離性	試験温度23±2℃			融着接合部のはく離長さ率が15%以下	(E種)
浸出性	濁度	試験温度 95℃	※2 2度以下	H種 JOQ2 ハウジング継手 (E種)	
	色度		※2 5度以下		
	有機物[全有機炭素(TOC)の量]		※2 3mg/L以下		
	味		※2 異常でないこと。		
	臭気		※2 0.7mg/L以下		
残留塩素の減量	試験温度 常温				

備考 ※1. 引抜性の軸荷重は規格寸法上の基準外径及び最小肉厚から算出した値です。

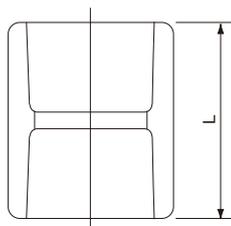
※2. 試験条件は最新のJIS (JIS K 6779)をご確認下さい。

※3. 気密性は、連続製造以外の砂型製造等で製造したものに依ります。

H種継手 (Heat Fusion) / (熱融着式)

H種ソケット

HF-S

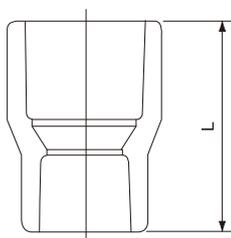


単位 (mm)

呼び	L	呼び	L
13A	39	40A	61
16A	44	50A	66
20A	48	65A	72
25A	52	75A	79
30A	56	100A	90

H種径違いソケット

HF-RS

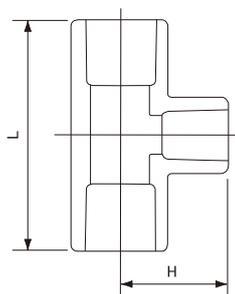


単位 (mm)

呼び	L	呼び	L
16A×13A	51	50A×25A	75
20A×13A	55	50A×30A	
20A×16A		50A×40A	
25A×16A	60	65A×40A	84
25A×20A		65A×50A	
30A×20A	65	75A×50A	90
30A×25A		75A×65A	
40A×20A	69	100A×75A	104
40A×25A			
40A×30A			

H種チー

HF-T



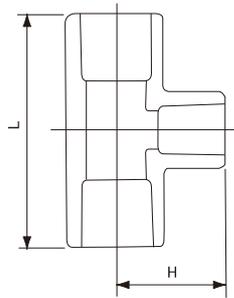
単位 (mm)

呼び	L	H	呼び	L	H
13A	62	31	40A	114	57
16A	70	35	50A	134	67
20A	80	40	65A	158	79
25A	92	46	75A	180	90
30A	104	52	100A	222	111

H種径違いチー

HF-RT

単位 (mm)

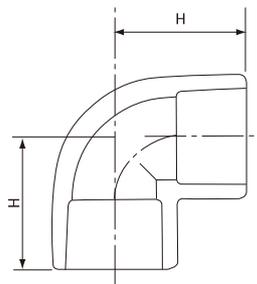


呼び	L	H	呼び	L	H	呼び	L	H	
16A×13A	70	33	40A×16A	114	49	65A×30A	158	72	
20A×13A	80	36	40A×20A		51	65A×40A		74	
20A×16A		38	40A×25A		53	65A×50A		76	
25A×13A	92	40	40A×30A	134	55	75A×25A	180	78	
25A×16A		42	50A×13A		57	75A×30A		80	
25A×20A		44	50A×16A		59	75A×40A		82	
30A×13A	104	46	50A×20A	61	63	75A×50A	222	84	
30A×16A			48		50A×25A	65		75A×65A	87
30A×20A			50		50A×30A	63		100A×50A	100
30A×25A	114	47	50A×40A	158	70	100A×65A	222	103	
40A×13A			47			65A×25A		158	70

H種エルボ

HF-L

単位 (mm)

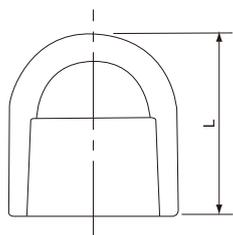


呼び	H	呼び	H
13A	31	40A	57
16A	35	50A	67
20A	40	65A	79
25A	46	75A	90
30A	52	100A	111

H種キャップ

HF-C

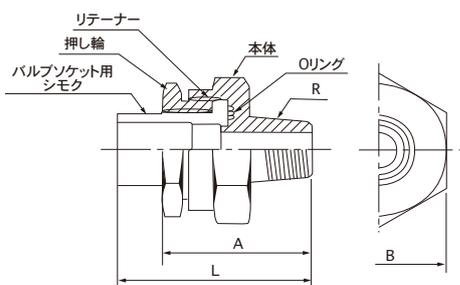
単位 (mm)



呼び	L
13A	31
16A	34
20A	40
25A	44
30A	53
40A	58
50A	70

H種バルブソケット(おねじ付)

HF-VLVS-M

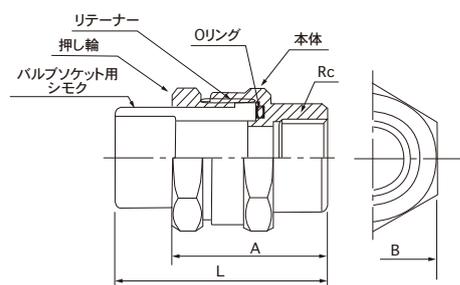


単位 (mm)

呼び	ねじ	L	A	B
13A×R1/2	R1/2	58	37.5	36
16A×R1/2	R1/2	61	41	43
16A×R3/4	R3/4	63	43	43
20A×R3/4	R3/4	66	47.5	48
25A×R1	R1	72	53.5	60
30A×R1 1/4	R1 1/4	81	58	70
40A×R1 1/2	R1 1/2	83	64	80
50A×R2	R2	93	71	100

H種バルブソケット(めねじ付)

HF-VLVS-F

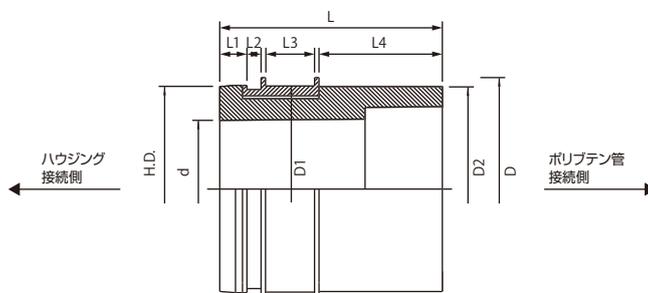


単位 (mm)

呼び	ねじ	L	A	B
13A×Rc1/2	Rc1/2	56	35.5	36
16A×Rc1/2	Rc1/2	59	39	43
16A×Rc3/4	Rc3/4	59	39	43
20A×Rc3/4	Rc3/4	62	43.5	48
25A×Rc1	Rc1	68	49.5	60
30A×Rc1 1/4	Rc1 1/4	81	58	70
40A×Rc1 1/2	Rc1 1/2	85	66	80
50A×Rc2	Rc2	91	69	100

H種ハウジングシモク (P.22のシモクと同製品になります)

HF-SMK-HAU



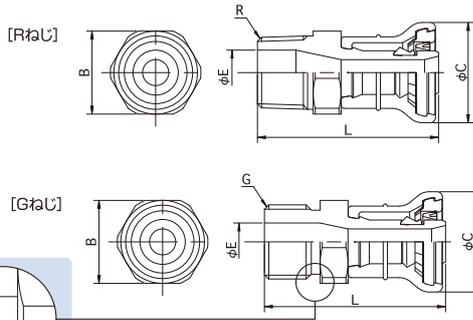
単位: mm

呼び径	最大外径 (D)	全長 (L)	内径 (d)	シーリング面		支持ホルダー			シモク	
				外径 (H.D.)	幅 (L1)	外径 (D1)	溝幅 (L2)	幅 (L3)	外径 (D2)	幅 (L4)
25	51.6	105.6	25.1	42.3	16.6	42.7	8.0	26	43.0	49
30	57.5	109.6	29.4	48.4	16.6	48.6	8.0	26	51.0	53
40	69.4	113.8	38.0	60.5	16.8	60.5	8.0	26	58.0	57
50	85.2	117.8	47.9	76.4	16.8	76.3	8.0	26	73.0	61
65	98.2	125.8	56.2	89.3	16.8	89.1	8.0	26	92.0	69
75	123.4	132.6	71.6	114.9	18.1	114.3	9.5	26	108.0	73
100	151.1	149.8	92.2	140.6	18.3	139.8	9.5	33	139.0	83

Jワンクイック2 (末端の接続に使用)

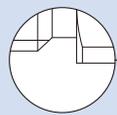
おねじ付ソケット

JOQ2-M



Rねじ/Gねじの識別

Rねじ:めすみなし
Gねじ:めすみあり

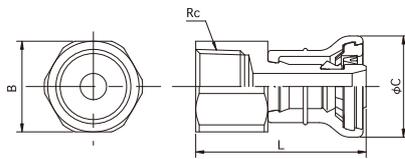


単位 (mm)

呼び	ねじ	L	B	C	E
10A×R1/2	R1/2	50.0	22	24.5	13
13A×R1/2	R1/2	52.0	22	29.0	13
13A×G1/2	G1/2	52.0	22	29.0	13
13A×R3/4	R3/4	54.5	28	30	18
13A×G3/4	G3/4	54.5	28	29.0	15
16A×R1/2	R1/2	56.0	28	35.5	13
16A×R3/4	R3/4	57.5	28	35.5	18
16A×G3/4	G3/4	57.5	28	35.5	15
20A×R3/4	R3/4	59.5	33	41.0	18

めねじ付ソケット

JOQ2-F

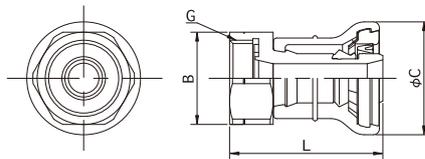
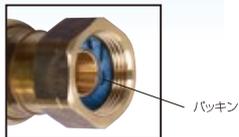


単位 (mm)

呼び	ねじ	L	B	C
10A×Rc1/2	Rc1/2	46.5	26	24.5
13A×Rc1/2	Rc1/2	48.5	26	29.0
13A×Rc3/4	Rc3/4	52.5	32	29.0
16A×Rc3/4	Rc3/4	55.5	32	35.5
20A×Rc3/4	Rc3/4	57.5	33	41.0

めねじ付ソケット(パッキン付)

JOQ2-F(PKツキ)



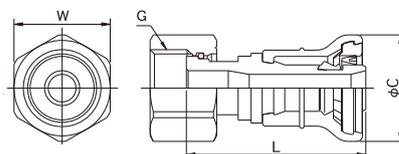
単位 (mm)

呼び	ねじ	L	B	C
10A×G1/2	G1/2	41	26	24.5
13A×G1/2	G1/2	43	26	29.0
13A×G3/4	G3/4	43	32	29.0
16A×G3/4	G3/4	46	32	35.5

※本製品にはパッキンが同梱されています。

ユニオンソケット

JOQ2-UNS



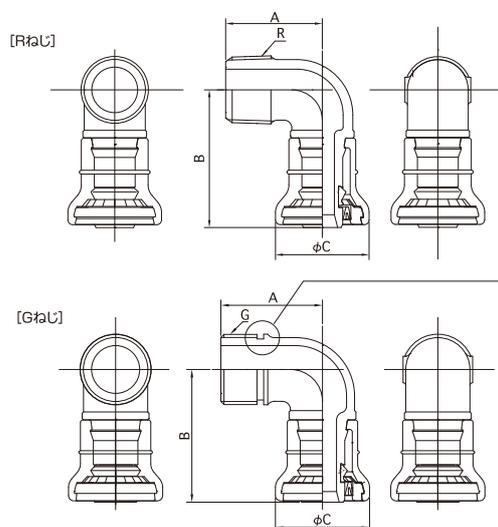
単位 (mm)

呼び	ねじ	L	C	W
10A×G1/2	G1/2	46.5	24.5	26
13A×G1/2	G1/2	48.5	29.0	26
13A×G3/4	G3/4	48.5	29.0	32
16A×G3/4	G3/4	51.5	35.5	32
20A×G3/4	G3/4	53.5	41.0	32

※本製品には、パッキンが同梱されています。

おねじ付エルボ

JOQ2-ML

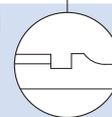


単位(mm)

呼び	ねじ	A	B	C
16A×R3/4	R3/4	38	50	35.5
16A×G3/4	G3/4	38	50	35.5
20A×R3/4	R3/4	40	52	41.0
20A×G3/4	G3/4	40	52	41.0

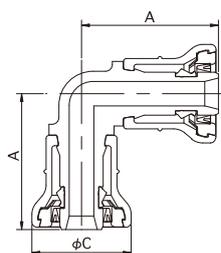
Rねじ/Gねじの識別

Rねじ:めすみなし
Gねじ:めすみあり



エルボ

JOQ2-L

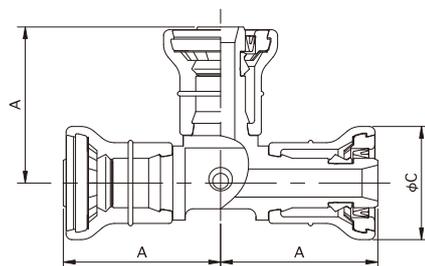


単位(mm)

呼び	A	C
13A	40	29.0
16A	45	35.5
20A	50	41.0

チー

JOQ2-T

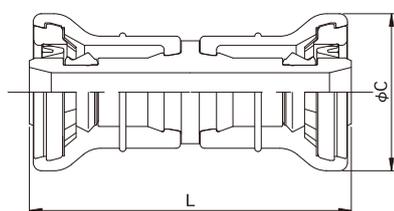


単位(mm)

呼び	A	C
13A	40	29.0
16A	45	35.5
20A	50	41.0

ソケット

JOQ2-S



単位(mm)

呼び	L	C
10A	55	24.5
13A	59	29.0
16A	65	35.5
20A	69	41.0

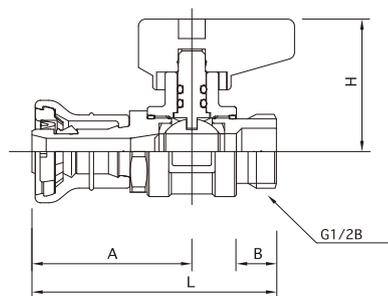
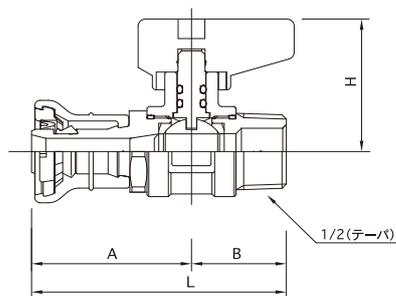
おねじ付バルブ

JOQ2-VB-M(PPS)



単位 (mm)

呼び	ねじ	L	A	B	H
13A×R1/2	1/2	72.35	45.35	27	37.5
13A×G1/2	1/2	69.35	45.35	11.5	37.5



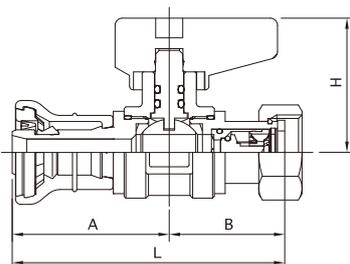
逆止弁付バルブ

JOQ2-GVB-UN(PPS)



単位 (mm)

呼び	L	A	B	H
13A×G1/2	81.85	45.35	36.5	37.5
13A×G3/4	84.35	45.35	39	37.5
16A×G3/4	104.6	50	54.6	50.2



※ 16Aのみ受口の材質は青銅です。
※ 本製品には、パッキンが同梱されています。

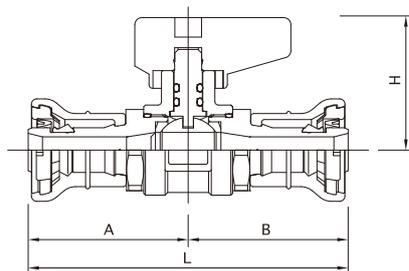
ヘッダーバルブ

JOQ2-VB-HDR(PPS)



単位 (mm)

呼び	L	A	B	H
13A	90.7	45.35	45.35	37.5



このカタログに掲載している品種以外にも取り揃えがございます。
詳細については、QRコードをご参照下さい。(P.9と同じQRコードです)



H種継手



E種継手



Jワンクイック2

Jワンクイック2 接合手順

1 管を切断する

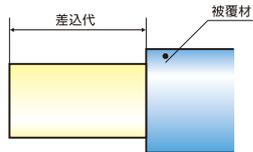


- 樹脂管用の回転カッターまたはポリブテン管用のカッターを使用し、直角に切断して下さい。斜め切断、段違い切断、偏平、断面のささくれ等に注意して下さい。（はさみ式カッターを使用の場合、偏平しやすいためご注意ください。）
- 管端面に発生したバリ、ヒゲ、ささくれ等は除去して下さい。
- 2mm以上の斜め、段違い切断は、水漏れ、挿入不良の原因となります。

【禁止事項】



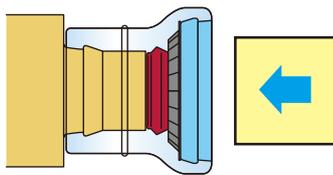
2 差込代の確認



差込代(mm)	呼び径	10A	13A	16A	20A
	差込代	18	20	22	24

- 被覆パイプは、被覆材を差込代以上めくって下さい。

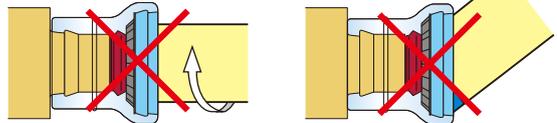
3 管を挿入する



【禁止事項】

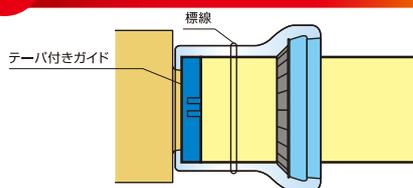
管を回しながら挿入しないで下さい。

斜め挿入不可



- 継手内の異物付着や汚れ、差込部の管内面にゴミ等の付着があるものは、使用しないで下さい。
- 管を真っ直ぐに挿入して下さい。無理な斜め挿入はしないで下さい。
- 挿入は、途中で引き抜いたり戻したりすることなく速やかに行ってください。
- ためらい挿入はしないで下さい。

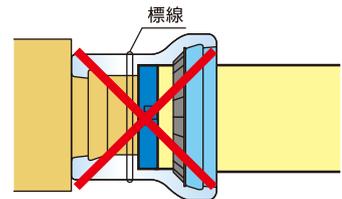
4 接続完了と確認



接続完了後、管をひっぱり抜けないことを確認して下さい。

【禁止事項】

挿入不足は厳禁



- テーパ付きガイドが移動し、標線を完全に超えると接続完了です。（管の曲がりや、管の斜め切りにより、テーパ付きガイドが傾く場合がありますが、その場合も標線を完全に越えると接続完了です。）

継手包装に記載されている施工手順書に基づいて、作業を行ってください。

Jワックイック2に関する禁止事項

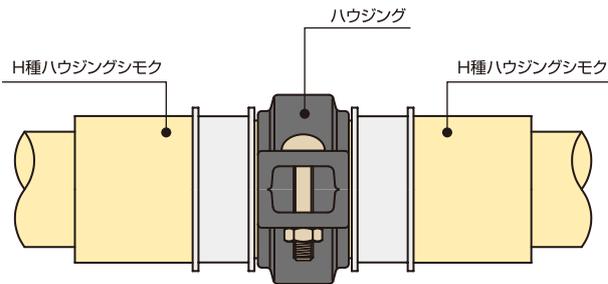
1. Jワックイック2は分解しないで下さい。
2. Jワックイック2の外筒(半透明の樹脂部)にパイプレンチ等をかけたり、支持金具で支持したりしないで下さい。
3. 下記薬液等はJワックイック2を破損させる恐れがありますので接触させないで下さい。
※有機溶剤(ベンゼン、トルエン、キシレン、灯油、ガソリン等)接着剤、洗浄剤、殺虫剤、白蟻駆除剤、除草剤、液状シーラント、硬化前の発砲ウレタン吹き付けの硬化剤等
4. 嫌気性の液状シーラントとシーラントテープは併用しないで下さい。また液状シーラントはねじ部以外に接触させないで下さい。
5. パイプと継手の融着時にはアセトンを使って清掃しますが、Jワックイック2にアセトンは付着させないで下さい。
6. 粘着テープや軟質硬化ビニル等可塑性を含む材料を接触させないで下さい。
7. 土中やコンクリートに直接埋設しないで下さい。
8. 接合部より直ぐに曲げて配管しないで下さい。
9. 火気や高温になる投光器等に近づけて使用しないで下さい。
10. 接続できる管種は、基本的にカタログ記載の適用管種のみです。それ以外の管と接続する場合は弊社へお問い合わせ下さい。
11. 直接日光を避けて保管して下さい。
12. 屋外露出配管の場合は、外部衝撃、紫外線による劣化防止のための、保温材等で防護して下さい。
13. パイプにシリコングリス等潤滑剤を塗布して、Jワックイック2に接続しないで下さい。
14. パイプを回しながらの挿入及び引抜き確認はしないで下さい。
15. Jワックイック2は回転可能な構造となっておりますが、パイプの曲がり方向の調節以外の目的でむやみに連続回転させないで下さい。また、加圧状態でもパイプを回転させないで下さい。

※薬液等について不明な場合は弊社へお問い合わせ下さい。

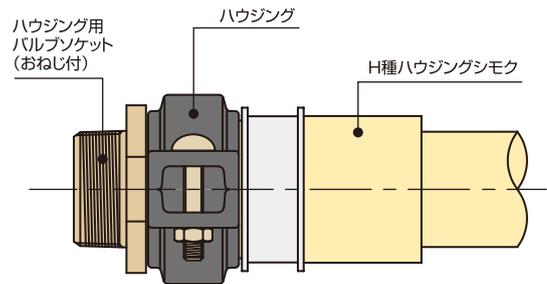
ハウジング継手/シモク

接続イメージ

ストレートタイプ

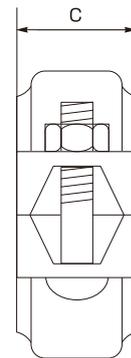
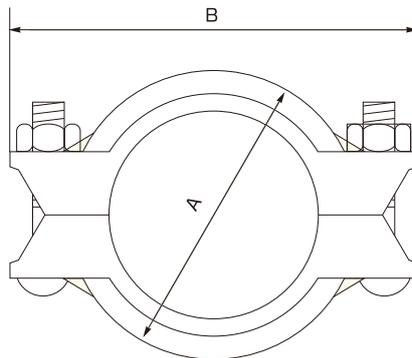


ねじタイプ



ハウジング

Nベスト-C(E)



単位 (mm)

呼び(A)	各部寸法			許容曲げ 角度θ	ボルト 呼び×長さ×本数	ナット 二面幅	重量 kg	適合ハウジング 呼び径
	A	B	C					
32	65	103	46	2° 10'	M10×55×2	17	0.68	25A
40	71	108	46	1° 54'	M10×55×2	17	0.63	30A
50	83	129	47	1° 31'	M10×55×2	17	0.80	40A
65	100	147	47	1° 12'	M10×55×2	17	0.90	50A
80	113	164	47	1° 02'	M12×75×2	19	1.20	65A
100	143	197	52	1° 36'	M12×75×2	19	1.75	75A
125	169	248	52	1° 19'	M16×89×2	24	2.40	100A

■付属の専用ボルトを使用して下さい。
※御使用されるポリブテン管の1サイズアップのものを御使用下さい。



ベストジョイント用オイルスプレー

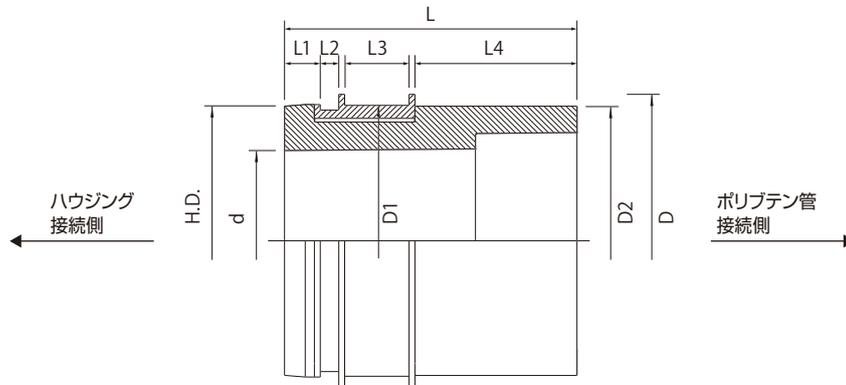
オイルスプレー

ベストジョイント(グループ式管継手)の施工用潤滑剤「エアゾール品」

火気厳禁
第4石油類 30mL
危険等級III NET420mL

H種ハウジングシモク

HF-SMK-HAU

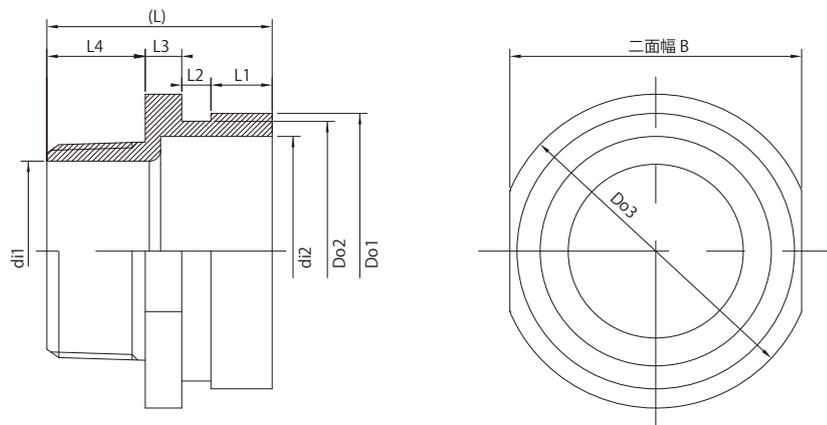


単位：mm

呼び径	最大外径 (D)	全長 (L)	内径 (d)	シール面		支持ホルダー			シモク	
				外径(H.D.)	幅(L1)	外径(D1)	溝幅(L2)	幅(L3)	外径(D2)	幅(L4)
25	51.6	105.6	25.1	42.3	16.6	42.7	8.0	26	43.0	49
30	57.5	109.6	29.4	48.4	16.6	48.6	8.0	26	51.0	53
40	69.4	113.8	38.0	60.5	16.8	60.5	8.0	26	58.0	57
50	85.2	117.8	47.9	76.4	16.8	76.3	8.0	26	73.0	61
65	98.2	125.8	56.2	89.3	16.8	89.1	8.0	26	92.0	69
75	123.4	132.6	71.6	114.9	18.1	114.3	9.5	26	108.0	73
100	151.1	149.8	92.2	140.6	18.3	139.8	9.5	33	139.0	83

ハウジング用バルブソケット(おねじ付)

HF-VS-HU-M



単位 (mm)

呼び	Do1	Do2	Do3	二面幅B	di1	di2	L1	L2	L3	L4	(L)	適合ハウジング呼び径
25A×R1	42.2	38.5	48.5	46.0	24.4	31.5	16.6	8.0	8.0	21.0	53.6	32A
30A×R1 1/4	48.3	44.6	56.5	52.0	32.6	37.6	16.6	8.0	8.0	23.0	55.6	40A
40A×R1 1/2	60.3	56.7	71.5	65.0	38.6	49.1	16.8	8.0	9.0	23.0	56.8	50A
50A×R2	76.1	71.8	86.7	80.0	49.9	63.4	16.8	8.0	10.0	27.0	61.8	65A

ハウジング施工要領

1 潤滑剤塗布

専用シリコンスプレーを管のシール面とガスケット内外面及びハウジング内面に必ず塗布して下さい。

- ※潤滑剤は専用シリコンスプレー以外のものは使用しないで下さい。
(品名:ベストジョイントオイルスプレー)
- ※塗布時、土砂・埃のつかない様にして下さい。
土砂や埃等の付着があると、漏洩・脱管事故の原因となります。
- ※ガスケットの再利用は行わないようにして下さい。



2 ガスケット取付

[25A~50A]

シモク端部の樹脂部が隠れるようにガスケットを装着して下さい。

[65A~100A]

シモク端部の高さに合うようにガスケットを取り付けて下さい。

- ※ガスケット取付時までシモク養生材を取外さないようにして下さい。
- ※シモクシール面を傷つけたり、異物が噛み込むと漏水の原因となります。



3 シモク挿入

[25A~50A]

- ガスケットが動かないように手で仮保持した状態で、もう一方のシモクを挿入します。
- 全周に渡ってガスケットが正しくセットされているか確認して下さい。

[65A~100A]

- もう一方の管を正しく突き当て、垂直にします。
- ガスケットを両方の管に均等にまたがるように移動させて正しくセットします。
- 全周に渡ってガスケットが正しくセットされているか確認して下さい。

- ※シモクシール面を傷つけたり、異物が噛み込むと漏水の原因となります。

25A~50A

65A~100A



65A~100A

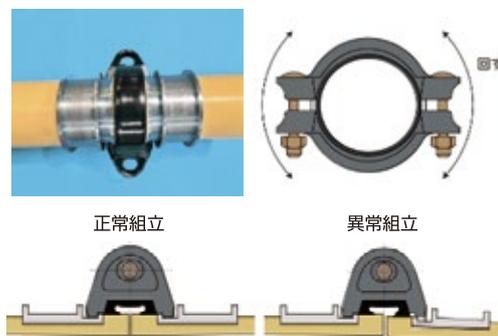


4 ハウジング取付

ガスケットを覆うように、ハウジングをセットします。

- ハウジングの掛かり止めが、溝に正しく装着されているか確認して下さい。
- ハウジング全体を45度程度回転させ、ガスケットとのなじみを良くして下さい。

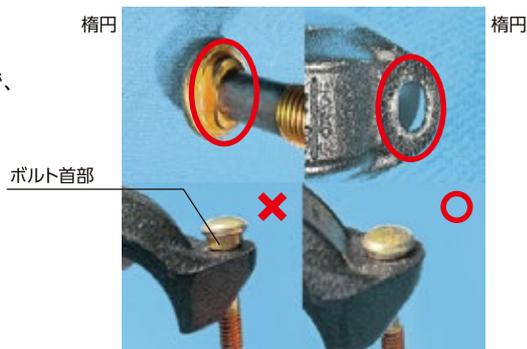
※ハウジングの掛かり止めをシール面に乗り上げてセットすると、脱管しますので特に注意して下さい。



5 ボルトナットのセット

- ハウジングのボルト穴とボルト首部は楕円形になっていますので、正しくピッタリはめ合わせて下さい。
- ナットをセットし均等に手締め一杯まで締付けます。

※ボルト穴にボルトが正しくセットされていないと、漏洩・脱管事故の原因となります。
 ※付属の専用ボルト・ナット以外は使用しないで下さい。
 ※付属の専用ボルト・ナット以外のものを使用しますと、強度不足により、漏洩事故の原因となる場合があります。



6 ボルトナットの締付け

ソケットレンチ等で左右均等に交互に締付けを行いハウジング同士の合わせ面が密着するまで締付けます。

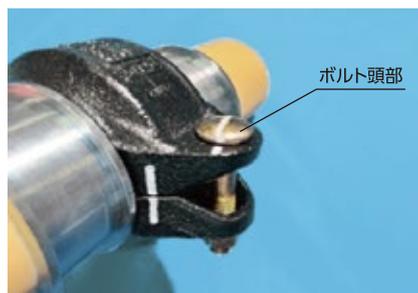
※ハウジングの合わせ面が密着しない場合は、解体して再度組付けを行って下さい。そのまま放置しますと漏洩・脱管事故の原因となります。
 ※ハウジングでガスケットを挟み込み、漏洩する恐れがあるので片締めは行わないで下さい。



7 検査・管理

ボルト頭部がハウジングに密着しているか、またハウジング同士の合わせ面が密着しているか、全てのハウジングを再度確認して下さい。最終確認で合格であれば、ボルト・ナットに締付け確認のマーキングを行うことで施工管理して下さい。

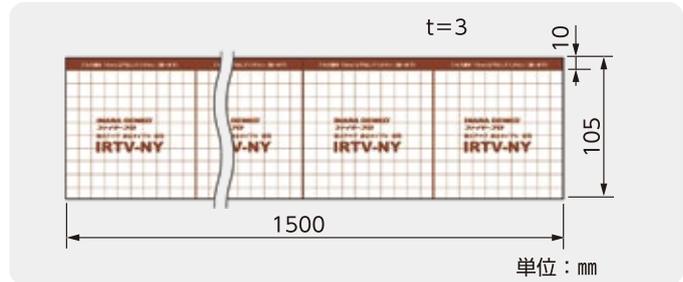
※最終確認で異常がある場合は、再度組付けを行って下さい。そのまま放置しますと、漏洩・脱管事故の原因となります。



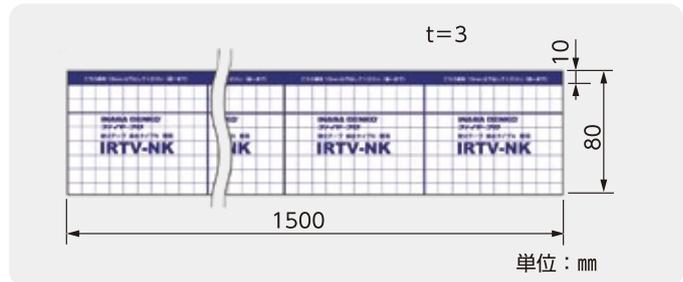
周辺部材

防火区画貫通部材

■床貫通(ALCパネル厚さ100mm以上、鉄筋コンクリート造厚さ75mm以上) ・IRTV-NY(床用)・・・国土交通大臣認定番号:PS060FL-1176



■壁(中空壁)貫通(厚さ100mm以上) ・IRTV-NK(壁用)・・・国土交通大臣認定番号:PS060WL-1168



注意:認定書に記載された施工方法を遵守してください。