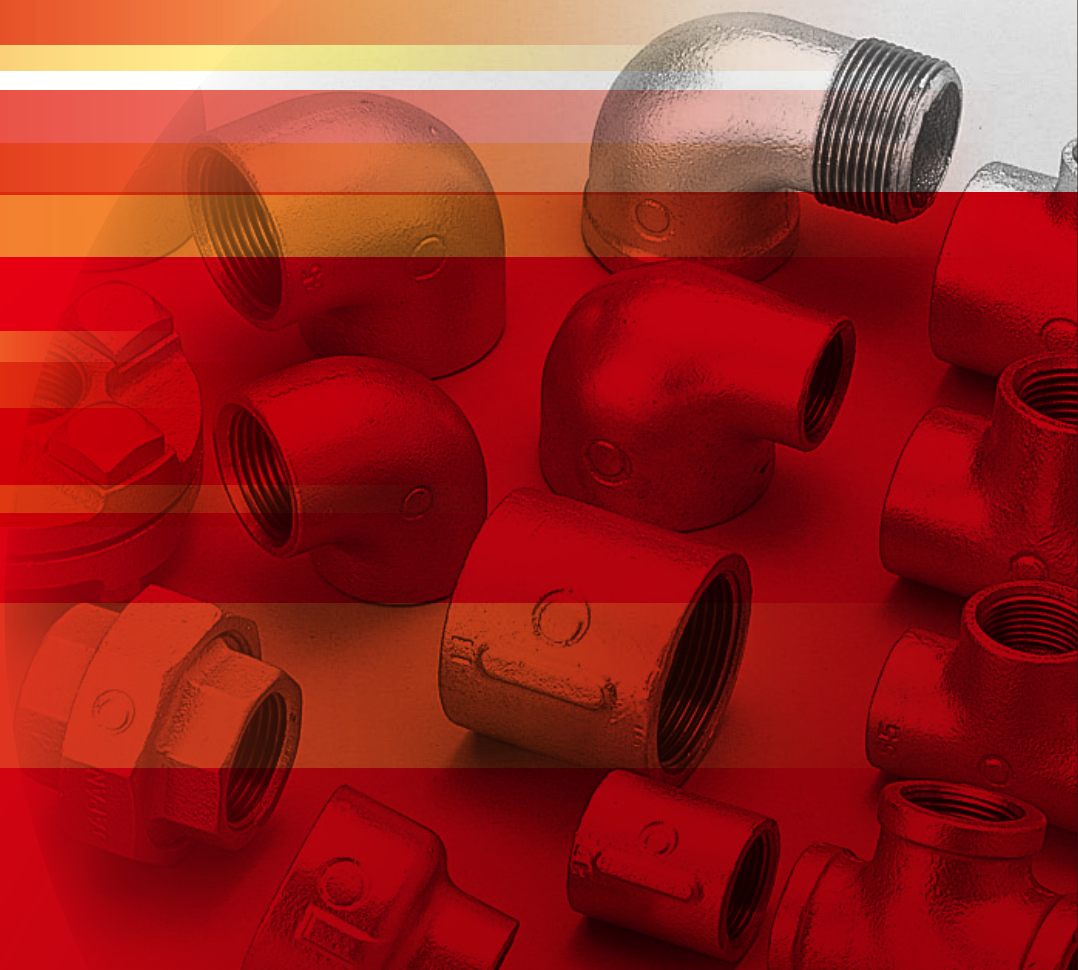




# 管継手

(白継手・黒継手・PL継手)



# 一般・空調配管用継手のデファクトスタ

## Contents

<b>仕様・適用範囲</b>	
【白継手・黒継手】	2
【PL継手】	2
適用流体	2
<b>エルボ</b>	
エルボ	3
縁付エルボ	3
45°エルボ	3
縁付45°エルボ	3
径違いエルボ	4
縁付径違いエルボ	4
ストリートエルボ(縁付)	5
<b>チー</b>	
チー	5
縁付チー	5
径違いチー(枝径の小さいもの)	6
縁付径違いチー(枝径の小さいもの)	6
縁付径違いチー(枝径の大きいもの)	7
縁付径違いチー(通りの一方のみ大きいもの)	7
縁付径違いチー(通りの一方のみ小さいもの)	7
縁付三方径違いチー	7
サービスチー(縁付)	8
<b>ソケット</b>	
ソケット	8
縁付ソケット	8
径違いソケット	9
縁付径違いソケット	9
<b>クロス</b>	
クロス	10
縁付クロス	10
縁付径違いクロス	10
<b>キャップ</b>	
キャップ	11
縁付キャップ	11
<b>その他</b>	
ブッシング	12
プラグ	13
ニップル	13
ユニオン	14
組みフランジ	14
ねじ込み式フランジ	15
PL上水フランジ	15
<b>多口継手</b>	
SP分岐継手	16
<b>付 録</b>	
施工上の注意	17



可鍛鋳鉄製管継手は、中小口径の配管にねじ接続する継手です。規格はJIS B 2301『ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手』に規定された継手ですが、一部JIS規格外品の製作も行っております。

日本継手株式会社では、最新鋭設備と徹底した品質管理により生産しており、ご使用される流体・温度・環境に合わせて白継手・黒継手・PL継手の3種類のラインアップを製作しております。

またPL継手はねじ部を除き、その内外面に粉体エポキシ樹脂を特殊な塗装方法により皮膜焼付したもので、密着性、耐食性など非常に優れています。

## 仕様・適用範囲

### 【白継手・黒継手】

一般名称	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手
略号	白、黒
適合規格	JIS B 2301 <small>※規格外品も製作しております。詳しくは品種・寸法表をご覧ください。</small>
製作範囲	溶融亜鉛めっき(白)/ 鑄放し(黒) 1/8~6B
適用範囲	流体   給水以外の水、油、蒸気、空気、ガス 温度   下記に別記 圧力   下記に別記 管種   配管用炭素鋼管(JIS G 3452) 水配管用亜鉛めっき鋼管(JIS G 3442)

流体の状態	最高使用圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }
300°C以下の蒸気、空気、ガス、及び油	1.0 { 10.2 }
120°C以下の静流水(注)	2.5 { 25.5 }

(注) 静流水とは、脈動又は過渡的な変動のない水流。

### 【PL継手】

一般名称	樹脂コーティング管継手(ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手)
略号	PL
適合規格	JIS B 2301
製作範囲	エポキシ樹脂コーティング品 1/2~6B
適用範囲	流体   中水、工業用水、冷却水 温度   40°C以下 圧力   1.0MPa {10.2kgf/cm <sup>2</sup> } 以下 管種   水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管(JWWA K 116) 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管(JWWA K 132)

※管継手品種寸法別一覧表で※ついている製品及び、ねじ込み式フランジとSP分岐継手はJIS B 2301(ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手)ではありません。

## ラインアップ別の最適な流体を参考にご検討ください

	中水	工業用水	冷温水	冷却水	消火用水	蒸気	ガス	空気	油
白継手	○	○	○	○	○	-	○	○	○
黒継手	-	-	○	○	○	○	○	○	○
PL継手	○	○	-	○	-	-	-	-	-

白継手



黒継手



PL継手



施工環境に合わせて選べる3つのラインアップでさまざまな条件に対応

エルボ(L) / 縁付エルボ(BL)

図面はこちら▶▶

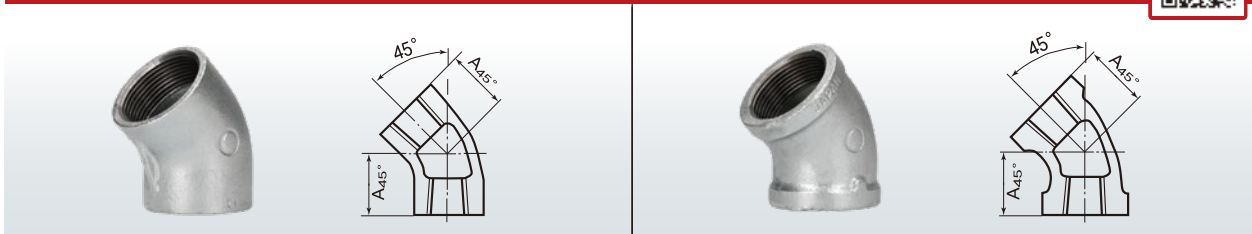


単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	品 名		中心から端面までの距離
		L	BL	A
6	1/8	●	●	17
8	1/4	●	●	19
10	3/8	●	●	23
15	1/2	●	●	27
20	3/4	●	●	32
25	1	●	●	38
32	1 1/4	●	●	46
40	1 1/2	●	●	48
50	2	●	●	57
65	2 1/2		●	69
80	3		●	78
100	4		●	97
125	5		●	113
150	6		●	132

45°エルボ(45°L) / 縁付45°エルボ(45°BL)

図面はこちら▶▶

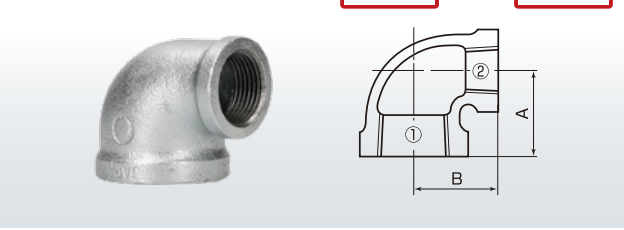
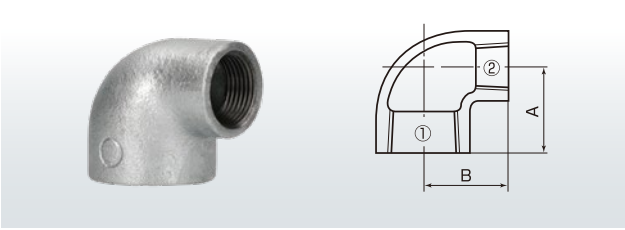


単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	品 名		中心から端面までの距離
		45°L	45°BL	A45°
8	1/4	●		17
10	3/8	●	●	19
15	1/2	●	●	21
20	3/4	●	●	25
25	1	●	●	29
32	1 1/4	●	●	34
40	1 1/2	●	●	37
50	2	●	●	42
65	2 1/2		●	49
80	3		●	54
100	4		●	65
125	5		●	74
150	6		●	82

径違いエルボ(RL) / 縁付径違いエルボ(BRL)

図面はこちら▶▶



単位mm

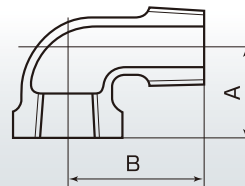
呼び(A)	呼び(B)	品名		中心から端面までの距離	
		RL	BRL	A	B
* 8×6	* ¼ × ⅛	●	●	18	18
10×6	⅜ × ⅛	●		19	21
10×8	⅜ × ¼	●	●	20	22
15×8	½ × ¼	●		24	24
15×10	½ × ⅜	●	●	26	25
* 20×8	* ¾ × ¼	●	●	25	27
20×10	¾ × ⅜	●	●	28	28
20×15	¾ × ½	●	●	29	30
25×10	1 × ⅜	●		30	31
25×15	1 × ½	●	●	32	33
25×20	1 × ¾	●	●	34	35
32×15	1¼ × ½	●	●	34	38
32×20	1¼ × ¾	●	●	38	40
32×25	1¼ × 1	●	●	40	42
40×15	1½ × ½	●	●	35	42
40×20	1½ × ¾	●	●	38	43
40×25	1½ × 1	●	●	41	45
40×32	1½ × 1¼	●	●	45	48
50×15	2 × ½	●	●	38	48
50×20	2 × ¾	●	●	41	49
50×25	2 × 1	●	●	44	51
50×32	2 × 1¼	●	●	48	54
50×40	2 × 1½	●	●	52	55

呼び(A)	呼び(B)	品名		中心から端面までの距離	
		RL	BRL	A	B
65×15	2½ × ½		●	41	57
65×20	2½ × ¾		●	44	58
65×25	2½ × 1		●	48	60
65×32	2½ × 1¼		●	52	62
65×40	2½ × 1½		●	55	62
65×50	2½ × 2		●	60	65
80×25	3 × 1		●	50	68
80×32	3 × 1¼		●	55	70
80×40	3 × 1½		●	58	72
80×50	3 × 2		●	62	72
80×65	3 × 2½		●	72	75
100×32	4 × 1¼		●	61	86
100×40	4 × 1½		●	63	86
100×50	4 × 2		●	69	87
100×65	4 × 2½		●	78	90
100×80	4 × 3		●	83	91
125×80	5 × 3		●	87	107
125×100	5 × 4		●	100	111
150×80	6 × 3		●	92	120
150×100	6 × 4		●	102	125
150×125	6 × 5		●	116	128

備考 ○管継手品種寸法別一覧表で、※印はJIS B 2301 (ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手)ではありません。

ストリートエルボ(SL)

図面はこちら▶▶

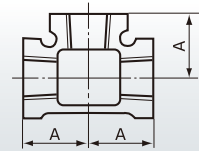
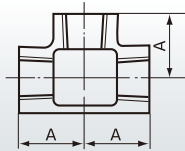


単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
6	1/8	17	26
8	1/4	19	30
10	3/8	23	35
15	1/2	27	40
20	3/4	32	47
25	1	38	54
32	1 1/4	46	62
40	1 1/2	48	68
50	2	57	79
65	2 1/2	69	92
80	3	78	104
100	4	97	126

チー(T) / 縁付チー(BT)

図面はこちら▶▶

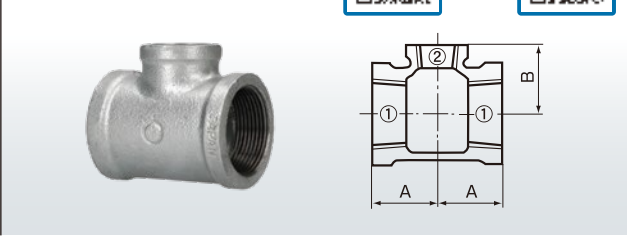
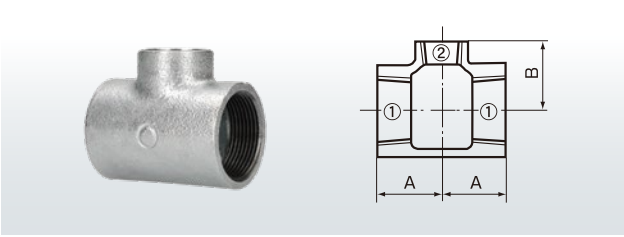


単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	品 名		中心から端面までの距離
		T	BT	A
6	1/8	●		17
8	1/4	●	●	19
10	3/8	●	●	23
15	1/2	●	●	27
20	3/4	●	●	32
25	1	●	●	38
32	1 1/4	●	●	46
40	1 1/2	●	●	48
50	2	●	●	57
65	2 1/2		●	69
80	3		●	78
100	4		●	97
125	5		●	113
150	6		●	132

径違いチー(RT) / 縁付径違いチー(BRT)【枝径の小さいもの】

図面は  
こちら▶▶

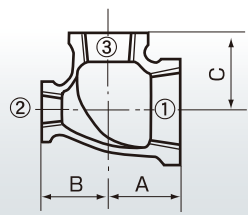


単位mm

呼 び(A) ① × ②	呼 び(B) ① × ②	品 名		中心から端面までの距離	
		RT	BRT	A	B
10×8	3/8 × 1/4	●	●	20	22
15×8	1/2 × 1/4	●	●	24	24
15×10	1/2 × 3/8	●	●	26	25
20×8	3/4 × 1/4	●		25	27
20×10	3/4 × 3/8	●		28	28
20×15	3/4 × 1/2	●	●	29	30
25×10	1 × 3/8	●		30	31
25×15	1 × 1/2	●	●	32	33
25×20	1 × 3/4	●	●	34	35
32×15	1 1/4 × 1/2	●	●	34	38
32×20	1 1/4 × 3/4	●	●	38	40
32×25	1 1/4 × 1	●	●	40	42
40×10	1 1/2 × 3/8	●		34	40
40×15	1 1/2 × 1/2	●	●	35	42
40×20	1 1/2 × 3/4	●	●	38	43
40×25	1 1/2 × 1	●	●	41	45
40×32	1 1/2 × 1 1/4	●	●	45	48
50×15	2 × 1/2	●	●	38	48
50×20	2 × 3/4	●	●	41	49
50×25	2 × 1	●	●	44	51
50×32	2 × 1 1/4	●	●	48	54
50×40	2 × 1 1/2	●	●	52	55
65×15	2 1/2 × 1/2		●	41	57
65×20	2 1/2 × 3/4		●	44	58
65×25	2 1/2 × 1		●	48	60
65×32	2 1/2 × 1 1/4		●	52	62
65×40	2 1/2 × 1 1/2		●	55	62
65×50	2 1/2 × 2		●	60	65
80×15	3 × 1/2		●	43	65
80×20	3 × 3/4		●	46	66
80×25	3 × 1		●	50	68
80×32	3 × 1 1/4		●	55	70
80×40	3 × 1 1/2		●	58	72
80×50	3 × 2		●	62	72
80×65	3 × 2 1/2		●	72	75

呼 び(A) ① × ②	呼 び(B) ① × ②	品 名		中心から端面までの距離	
		RT	BRT	A	B
100×15	4 × 1/2		●	51	79
100×20	4 × 3/4		●	54	80
100×25	4 × 1		●	57	83
100×32	4 × 1 1/4		●	61	86
100×40	4 × 1 1/2		●	63	86
100×50	4 × 2		●	69	87
100×65	4 × 2 1/2		●	78	90
100×80	4 × 3		●	83	91
125×25	5 × 1		●	60	97
125×32	5 × 1 1/4		●	62	100
125×40	5 × 1 1/2		●	66	100
125×50	5 × 2		●	72	103
125×65	5 × 2 1/2		●	81	105
125×80	5 × 3		●	87	107
125×100	5 × 4		●	100	111
150×25	6 × 1		●	64	110
150×32	6 × 1 1/4		●	67	113
150×40	6 × 1 1/2		●	70	115
150×50	6 × 2		●	75	116
150×65	6 × 2 1/2		●	85	118
150×80	6 × 3		●	92	120
150×100	6 × 4		●	102	125
150×125	6 × 5		●	116	128

縁付径違いチー(BRT)【枝径の大きいもの/通り一方のみ大きいもの/通り一方のみ小さいもの】 / 縁付三方径違いチー(BRT)



単位mm

呼び(A) ①×②×③	呼び(B) ①×②×③	中心から端面までの距離		
		A	B	C
15×15×20	½ × ½ × ¾	30	30	30
20×15×15	¾ × ½ × ½	30	27	30
20×15×20	¾ × ½ × ¾	32	30	32
20×20×25	¾ × ¾ × 1	35	35	34
20×20×32	¾ × ¾ × 1¼	40	40	38
25×15×15	1 × ½ × ½	32	27	33
25×15×20	1 × ½ × ¾	34	30	35
25×15×25	1 × ½ × 1	38	34	38
25×20×15	1 × ¾ × ½	32	29	33
25×20×20	1 × ¾ × ¾	34	32	35
25×20×25	1 × ¾ × 1	38	35	38
25×25×32	1 × 1 × 1¼	42	42	40
25×25×40	1 × 1 × 1½	45	45	42
25×25×50	1 × 1 × 2	51	51	44
32×20×20	1¼ × ¾ × ¾	37	32	40
32×20×25	1¼ × ¾ × 1	40	35	42
32×20×32	1¼ × ¾ × 1¼	46	40	46
32×25×15	1¼ × 1 × ½	34	32	38
32×25×20	1¼ × 1 × ¾	37	34	40
32×25×25	1¼ × 1 × 1	40	38	42
32×25×32	1¼ × 1 × 1¼	46	42	46
32×25×40	1¼ × 1 × 1½	48	45	45
32×25×50	1¼ × 1 × 2	54	51	48
32×32×40	1¼ × 1¼ × 1½	48	48	45
32×32×50	1¼ × 1¼ × 2	52	52	48
40×25×20	1½ × 1 × ¾	38	34	43
40×25×25	1½ × 1 × 1	41	37	45
40×25×32	1½ × 1 × 1¼	45	42	48
40×25×40	1½ × 1 × 1½	48	45	48
40×25×50	1½ × 1 × 2	55	51	52
40×32×15	1½ × 1¼ × ½	35	34	42
40×32×20	1½ × 1¼ × ¾	38	38	43
40×32×25	1½ × 1¼ × 1	41	40	45
40×32×32	1½ × 1¼ × 1¼	45	44	48
40×32×40	1½ × 1¼ × 1½	48	48	48
40×32×50	1½ × 1¼ × 2	55	54	52
40×40×50	1½ × 1½ × 2	54	54	52
40×40×65	1½ × 1½ × 2½	62	62	55

呼び(A) ①×②×③	呼び(B) ①×②×③	中心から端面までの距離		
		A	B	C
50×25×25	2 × 1 × 1	44	38	51
50×25×32	2 × 1 × 1¼	48	42	54
50×25×40	2 × 1 × 1½	52	45	55
50×25×50	2 × 1 × 2	57	52	57
50×32×25	2 × 1¼ × 1	44	40	51
50×32×32	2 × 1¼ × 1¼	48	46	54
50×32×40	2 × 1¼ × 1½	52	48	55
50×32×50	2 × 1¼ × 2	57	54	57
50×40×15	2 × 1½ × ½	38	35	48
50×40×20	2 × 1½ × ¾	41	38	50
50×40×25	2 × 1½ × 1	45	42	52
50×40×32	2 × 1½ × 1¼	49	46	54
50×40×40	2 × 1½ × 1½	52	48	55
50×40×50	2 × 1½ × 2	57	55	57
50×40×65	2 × 1½ × 2½	65	62	60
50×50×65	2 × 2 × 2½	65	65	60
50×50×80	2 × 2 × 3	72	72	62
65×40×40	2½ × 1½ × 1½	55	48	62
65×40×50	2½ × 1½ × 2	60	55	65
65×40×65	2½ × 1½ × 2½	69	62	69
65×50×25	2½ × 2 × 1	48	44	60
65×50×32	2½ × 2 × 1¼	52	48	62
65×50×40	2½ × 2 × 1½	55	52	62
65×50×50	2½ × 2 × 2	60	57	65
65×50×65	2½ × 2 × 2½	69	65	69
65×65×80	2½ × 2½ × 3	75	75	70
80×65×50	3 × 2½ × 2	62	60	72

図面は  
こちら▶

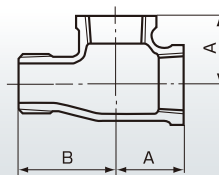




## サービスチー(ST)

図面は  
こちら▶▶

ST



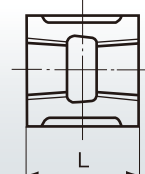
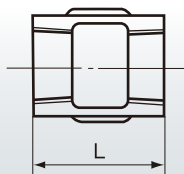
単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
15	½	27	40
20	¾	32	47
25	1	38	54
32	1¼	46	62
40	1½	48	68
50	2	57	79
80	3	78	104

## ソケット(S) / 縁付ソケット(BS)

図面は  
こちら▶▶

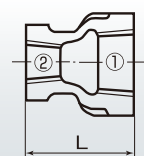
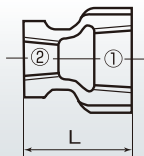
S / BS



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	品 名		L
		S	BS	
6	⅛	●	●	22
8	¼	●	●	25
10	⅜	●	●	30
15	½	●	●	35
20	¾	●	●	40
25	1	●	●	45
32	1¼	●	●	50
40	1½	●	●	55
50	2	●	●	60
65	2½		●	70
80	3		●	75
100	4		●	85
125	5		●	95
150	6		●	105

## 径違いソケット (RS) / 縁付径違いソケット (BRS)

図面は  
こちら▶▶

単位mm

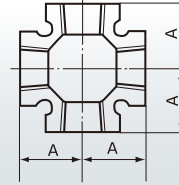
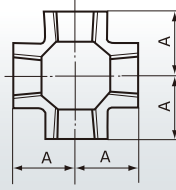
呼び(A) ① × ②	呼び(B) ① × ②	品名		L
		RS	BRS	
8×6	¼ × ⅛	●		25
10×8	⅜ × ¼	●		28
15×8	½ × ¼	●	●	34
15×10	½ × ⅜	●	●	34
20×8	¾ × ¼	●		38
20×10	¾ × ⅜	●		38
20×15	¾ × ½	●	●	38
25×10	1 × ⅜	●		42
25×15	1 × ½	●	●	42
25×20	1 × ¾	●	●	42
32×15	1¼ × ½	●	●	48
32×20	1¼ × ¾	●	●	48
32×25	1¼ × 1	●	●	48
40×15	1½ × ½	●	●	52
40×20	1½ × ¾	●	●	52
40×25	1½ × 1	●	●	52
40×32	1½ × 1¼	●	●	52
50×15	2 × ½	●	●	58
50×20	2 × ¾	●	●	58
50×25	2 × 1	●	●	58
50×32	2 × 1¼	●	●	58
50×40	2 × 1½	●	●	58
65×15	2½ × ½		●	65
65×20	2½ × ¾		●	65
65×25	2½ × 1		●	65
65×32	2½ × 1¼		●	65
65×40	2½ × 1½		●	65
65×50	2½ × 2		●	65

呼び(A) ① × ②	呼び(B) ① × ②	品名		L
		RS	BRS	
80×15	3 × ½		●	72
80×20	3 × ¾		●	72
80×25	3 × 1		●	72
80×32	3 × 1¼		●	72
80×40	3 × 1½		●	72
80×50	3 × 2		●	72
80×65	3 × 2½		●	72
100×20	4 × ¾		●	85
100×25	4 × 1		●	85
100×32	4 × 1¼		●	85
100×40	4 × 1½		●	85
100×50	4 × 2		●	85
100×65	4 × 2½		●	85
100×80	4 × 3		●	85
125×40	5 × 1½		●	95
125×50	5 × 2		●	95
125×65	5 × 2½		●	95
125×80	5 × 3		●	95
125×100	5 × 4		●	95
150×50	6 × 2		●	105
150×65	6 × 2½		●	105
150×80	6 × 3		●	105
150×100	6 × 4		●	105
150×125	6 × 5		●	105

## クロス(CR) / 縁付クロス(BCR)

図面は  
こちら▶▶

CR/BCR



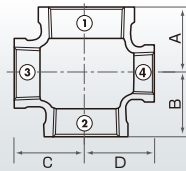
単位mm

呼び(A)	呼び(B)	品名		中心から端面までの距離	
		CR	BCR	A	
8	¼	●		19	
10	⅜	●		23	
15	½	●	●	27	
20	¾	●	●	32	
25	1	●	●	38	
32	1¼	●	●	46	
40	1½	●	●	48	
50	2	●	●	57	
65	2½		●	69	
80	3		●	78	
100	4		●	97	
125	5		●	113	

## 縁付径違いクロス(BRCR)

図面は  
こちら▶▶

BRCR



単位mm

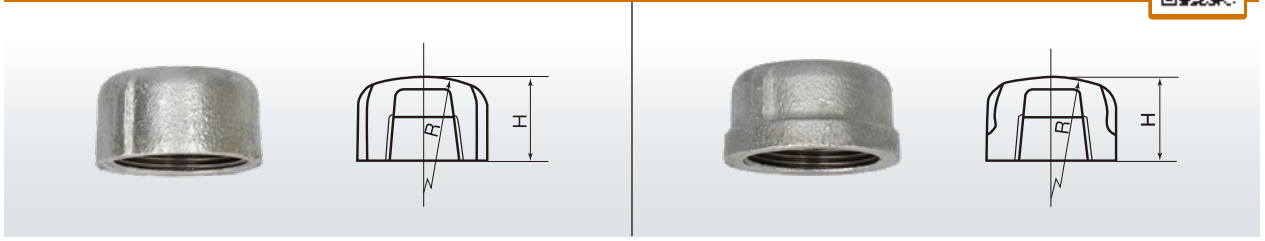
呼び(A) ①×②×③×④	呼び(B) ①×②×③×④	中心から端面までの距離			
		A	B	C	D
25×20×20×20	1×¾×¾×¾	34	32	35	35
* 25×25×20×20	* 1×1×¾×¾	34	34	35	35
32×25×20×20	1¼×1×¾×¾	37	34	40	40
32×25×25×20	1¼×1×1×¾	40	38	42	40
* 32×32×20×20	* 1¼×1¼×¾×¾	38	38	40	40
40×25×20×20	1½×1×¾×¾	38	34	43	43
40×25×25×20	1½×1×1×¾	39	37	45	43
40×25×25×25	1½×1×1×1	41	38	45	45
40×32×20×20	1½×1¼×¾×¾	38	38	43	43
40×32×25×20	1½×1¼×1×¾	41	40	45	43
* 40×40×20×20	* 1½×1½×¾×¾	38	38	43	43
* 40×40×25×25	* 1½×1½×1×1	41	41	45	45
50×32×25×25	2×1¼×1×1	44	40	51	51
50×40×20×20	2×1½×¾×¾	41	38	49	49
50×40×25×25	2×1½×1×1	44	41	51	51
* 50×50×25×25	* 2×2×1×1	44	44	51	51
* 50×50×40×40	* 2×2×1½×1½	52	52	55	55
65×50×25×25	2½×2×1×1	48	44	60	60
* 65×65×25×25	* 2½×2½×1×1	48	48	60	60
* 65×65×50×50	* 2½×2½×2×2	60	60	65	65

備考 ○管継手品種寸法別一覧表で、※印はJIS B 2301 (ねじ込み式可鍛铸铁製管継手)ではありません。

キャップ(CA) / 縁付キャップ(BCA)

図面は  
こちら▶▶

CA / BCA

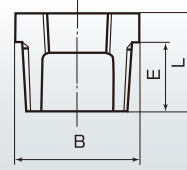
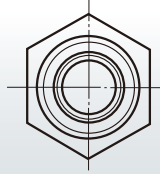


単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	品 名		高 さ(H)	頂 部 外 部 半 径 (R)
		CA	BCA		
8	¼	●		15	50
10	⅜	●	●	17	62
15	½	●	●	20	78
20	¾	●	●	24	95
25	1	●	●	28	125
32	1¼	●	●	30	150
40	1½	●	●	32	170
50	2	●	●	36	215
65	2½		●	42	270
80	3		●	45	310
100	4		●	55	405
125	5		●	58	495
150	6		●	65	580

# ブッシング(BU)

図面は  
こちら▶▶



単位mm

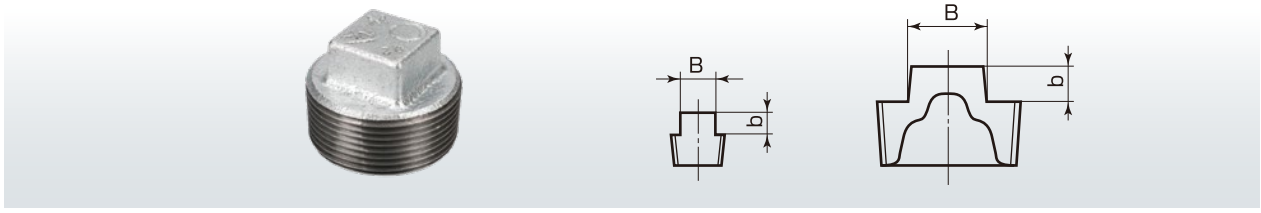
呼び(A)	呼び(B)	二面幅B		L	E
		六角	八角		
8×6	¼ × ⅛	17		17	12
10×6	⅜ × ⅛	21		18	13
10×8	⅜ × ¼	21		18	13
15×6	½ × ⅛	26		21	16
15×8	½ × ¼	26		21	16
15×10	½ × ⅜	26		21	16
* 20×6	* ¾ × ⅛	32		24	18
20×8	¾ × ¼	32		24	18
20×10	¾ × ⅜	32		24	18
20×15	¾ × ½	32		24	18
25×8	1 × ¼	38		27	20
25×10	1 × ⅜	38		27	20
25×15	1 × ½	38		27	20
25×20	1 × ¾	38		27	20
* 32×8	* 1¼ × ¼	46		30	22
32×10	1¼ × ⅜	46		30	22
32×15	1¼ × ½	46		30	22
32×20	1¼ × ¾	46		30	22
32×25	1¼ × 1	46		30	22
* 40×8	* 1½ × ¼	54		32	23
40×10	1½ × ⅜	54		32	23
40×15	1½ × ½	54		32	23
40×20	1½ × ¾	54		32	23
40×25	1½ × 1	54		32	23
40×32	1½ × 1¼	54		32	23
* 50×10	* 2 × ⅜		63	36	25
50×15	2 × ½		63	36	25
50×20	2 × ¾		63	36	25
50×25	2 × 1		63	36	25
50×32	2 × 1¼		63	36	25
50×40	2 × 1½		63	36	25

呼び(A)	呼び(B)	二面幅B		L	E
		六角	八角		
65×15	2½ × ⅓		80	39	28
65×20	2½ × ¼		80	39	28
65×25	2½ × 1		80	39	28
65×32	2½ × 1¼		80	39	28
65×40	2½ × 1½		80	39	28
65×50	2½ × 2		80	39	28
80×15	3 × ⅓		95	44	32
80×20	3 × ¼		95	44	32
80×25	3 × 1		95	44	32
80×32	3 × 1¼		95	44	32
80×40	3 × 1½		95	44	32
80×50	3 × 2		95	44	32
80×65	3 × 2½		95	44	32
100×15	4 × ⅓		120	51	37
100×20	4 × ¼		120	51	37
100×25	4 × 1		120	51	37
100×32	4 × 1¼		120	51	37
100×40	4 × 1½		120	51	37
100×50	4 × 2		120	51	37
100×65	4 × 2½		120	51	37
100×80	4 × 3		120	51	37
125×40	5 × 1½		145	57	42
125×50	5 × 2		145	57	42
125×65	5 × 2½		145	57	42
125×80	5 × 3		145	57	42
125×100	5 × 4		145	57	42
150×50	6 × 2		170	64	46
150×65	6 × 2½		170	64	46
150×80	6 × 3		170	64	46
150×100	6 × 4		170	64	46
150×125	6 × 5		170	64	46

備考 ○管継手品種寸法別一覧表で、※印はJIS B 2301 (ねじ込み式可鍛铸铁製管継手)ではありません。

プラグ(P)

図面は  
こちら▶▶



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	頭 部(四角)	
		二面幅 B	高さ b
* 6	1/8	7	5
* 8	1/4	9	7
* 10	3/8	12	8
15	1/2	14	10
20	3/4	17	11
25	1	19	12
32	1 1/4	23	13
40	1 1/2	26	14
50	2	32	15
65	2 1/2	41	18
80	3	46	19
100	4	58	22
125	5	67	25
150	6	77	28

ニップル(NI)

図面は  
こちら▶▶



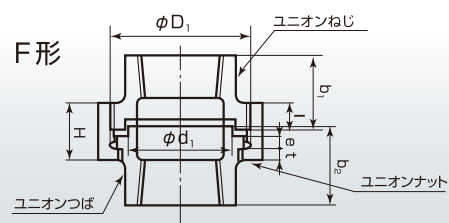
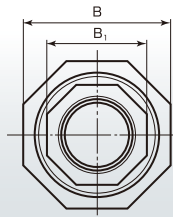
単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	二面幅B		L	E
		六角	八角		
6	1/8	14		32	11
8	1/4	17		34	12
10	3/8	21		36	13
15	1/2	26		42	16
20	3/4	32		47	18
25	1	38		52	20
32	1 1/4	46		56	22
40	1 1/2	54		60	23
50	2		63	66	25
65	2 1/2		80	73	28
80	3		95	81	32
100	4		120	92	37
125	5		145	104	42
150	6		170	116	46

備考 ○管継手品種寸法別一覧表で、\*印はJIS B 2301 (ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手) ではありません。 プラグの6.8.10はスチール製です。

ユニオン(U)

図面はこちら▶▶

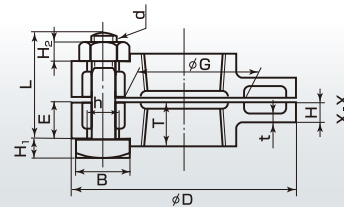
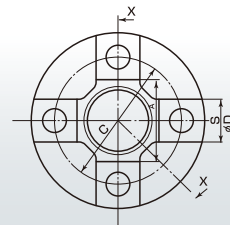


単位mm

呼び(A)	呼び(B)	D <sub>1</sub> ねじ部		ユニオンねじおよびユニオンつば						ユニオンナット			
		D <sub>1</sub>	ねじの長さl	b <sub>1</sub>	つばの厚さe	b <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	二面幅B <sub>1</sub>		高さH	穴部の厚さt	二面幅B	
				八角		十角							
8	¼	M26×1.5	7	17	2.5	18	16.5	19	-	13.5	2.5	31	-
10	⅜	M31×2	8	19	3	20.5	20	23	-	16	3	37	-
15	½	M35×2	9	21	3	21.5	24	27	-	17	3	42	-
20	¾	M42×2	9.5	24.5	4	27	30	33	-	18.5	4	49	-
25	1	M51×2	10	27	4	29	38	41	-	20	4	59	-
32	1¼	M60×2	11	30	4.5	32	46	-	50	22	4.5	-	69
40	1½	M68×2	12	33	5	35.5	53	-	56	24.5	5	-	78
50	2	M82×2	13.5	37	5.5	39.5	65	-	69	27	5.5	-	93
65	2½	M100×2	15	42	6	45.5	81	-	86	29.5	6	-	112
80	3	M115×2	17	47	6.5	50	95	-	99	32.5	6.5	-	127
100	4	M145×2	21	58	7.5	60.5	121	-	127	39	7.5	-	158
125	5	M175×3	24	66	8	66.5	150	-	154	43	8	-	188
150	6	M205×3	28	73	9	73	177	-	182	49	9	-	219

組みフランジ(F)

図面はこちら▶▶



単位mm

呼び(A)	呼び(B)	フランジ											ボルト・ナット				
		D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト穴数	呼びd	寸法			
														L	B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
15	½	73	27	32	23	10	6	13	3	48	12	3	M10	40	20	7	8
20	¾	79	32	38	23	12	6	15	3.5	54	12	3	M10	40	20	7	8
25	1	87	42	46	23	14	8	17	3.5	62	12	4	M10	40	20	7	8
32	1¼	107	54	57	28	16	9	19	4	76	15	4	M12	55	22	8	10
40	1½	112	60	63	28	17	10	20	4	82	15	4	M12	55	22	8	10
50	2	126	73	78	28	21	11	24	5	95	15	4	M12	60	22	8	10
65	2½	155	89	94	35	23	12	27	5.5	118	19	4	M16	70	28	10	13
80	3	168	102	107	35	26	13	30	6	131	19	4	M16	70	28	10	13
100	4	196	130	133.5	35	32	16	36	7	159	19	4	M16	85	28	10	13
125	5	223	157	162	35	36	19	40	8	186	19	6	M16	90	28	10	13
150	6	265	182	193	41	36	21	40	9	220	24	6	M20	95	36	13	16

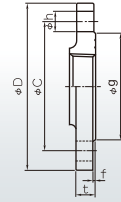
## ねじ込み式フランジ(5KF/10KF)

図面はこちら▶▶



<b>【材 質】</b> FCD 450-10	<b>【適用範囲】</b> 1. 流 体：工業用水、冷却水、蒸気、中水、空気、ガス 2. 管 種：配管用炭素鋼管 (JIS G 3452) 3. 温度と圧力：流体の温度と最高使用圧力														
	<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">流体の温度</th> <th colspan="2">最高使用圧力 MPa {kgf/cm<sup>2</sup>}</th> </tr> <tr> <th>5K</th> <th>10K</th> </tr> <tr> <td>-10~120℃</td> <td>0.7 {7.1}</td> <td>1.4 {14.3}</td> </tr> <tr> <td>220℃</td> <td>0.6 {6.1}</td> <td>1.2 {12.2}</td> </tr> <tr> <td>300℃</td> <td>0.5 {5.1}</td> <td>1.0 {10.2}</td> </tr> </table>	流体の温度	最高使用圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		5K	10K	-10~120℃	0.7 {7.1}	1.4 {14.3}	220℃	0.6 {6.1}	1.2 {12.2}	300℃	0.5 {5.1}	1.0 {10.2}
流体の温度	最高使用圧力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }														
	5K	10K													
-10~120℃	0.7 {7.1}	1.4 {14.3}													
220℃	0.6 {6.1}	1.2 {12.2}													
300℃	0.5 {5.1}	1.0 {10.2}													
	4. 規 格：JIS B 2239 鑄鉄製管フランジ (TR) 相当品														

5K/10K



### 呼び圧力 5K

単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	フランジの 外径D	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの ねじの呼び
			t	f	径g	中心円の径	数	径h	
15	½	80	9	1	44	60	4	12	M10
20	¾	85	10	1	49	65	4	12	M10
25	1	95	10	1	59	75	4	12	M10
32	1¼	115	12	2	70	90	4	15	M12
40	1½	120	12	2	75	95	4	15	M12
50	2	130	14	2	85	105	4	15	M12
65	2½	155	14	2	110	130	4	15	M12
80	3	180	14	2	121	145	4	19	M16
100	4	200	16	2	141	165	8	19	M16
125	5	235	16	2	176	200	8	19	M16
150	6	265	18	2	206	230	8	19	M16

### 呼び圧力 10K

単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	フランジの 外径D	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの ねじの呼び
			t	f	径g	中心円の径	数	径h	
15	½	95	12	1	51	70	4	15	M12
20	¾	100	14	1	56	75	4	15	M12
25	1	125	14	1	67	90	4	19	M16
32	1¼	135	16	2	76	100	4	19	M16
40	1½	140	16	2	81	105	4	19	M16
50	2	155	16	2	96	120	4	19	M16
65	2½	175	18	2	116	140	4	19	M16
80	3	185	18	2	126	150	8	19	M16
100	4	210	18	2	151	175	8	19	M16
125	5	250	20	2	182	210	8	23	M20
150	6	280	22	2	212	240	8	23	M20

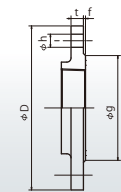
## PL上水フランジ(7.5KFW)

図面はこちら▶▶



<b>【材 質】</b> FC 200	<b>【適用範囲】</b> 1. 流 体：中水、工業用水、冷却水 2. 管 種：水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管 (JWWA K 116) 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管 (JWWA K 132) 3. 温 度：40℃以下 4. 圧 力：0.75MPa {7.6kgf/cm <sup>2</sup> } 以下
------------------------	--

7.5K



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	フランジの 外径D	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの ねじの呼び
			t	f	径g	中心円の径	数	径h	
75	3	211	18	3	125	168	4	19	M16
100	4	238	18	3	152	195	4	19	M16
150	6	290	22	3	204	247	6	19	M16



# SP分岐継手(J-SP-NJ)

J-SP-NJ



図面は  
こちら▶▶

(一財)日本消防設備 認定番号: PJ-253号  
安全センター登録認定品 認定内容: スプリンクラー設備(湿式・乾式\*1)

湿式

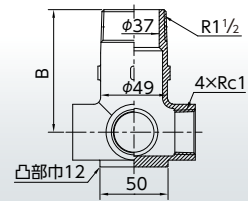
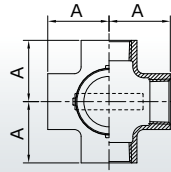
乾式\*1

最高使用圧力  
1.4MPa

真空OK

\*1 流水検知装置の二次側に  
用いる場合に適用

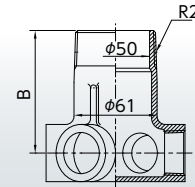
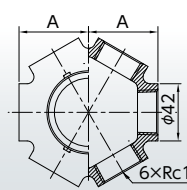
## J-SP-NJ-4



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
40×25×4口	1½×1×4口	45	90.5

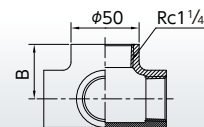
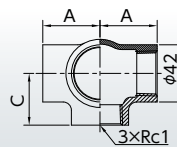
## J-SP-NJ-6



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
50×25×6口	2×1×6口	51	90.5

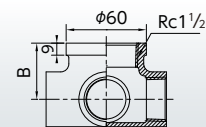
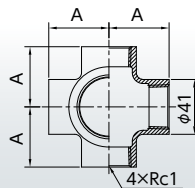
## J-SP-NJ-RC-3



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離		
		A	B	C
32×25×3口	1¼×1×3口	42	40.5	38

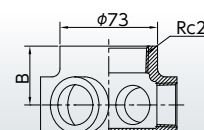
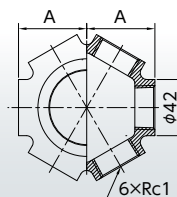
## J-SP-NJ-RC-4



単位mm

呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
40×25×4口	1½×1×4口	45	42.5

## J-SP-NJ-RC-6



単位mm

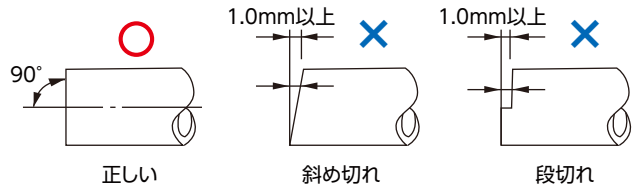
呼 び(A)	呼 び(B)	中心から端面までの距離	
		A	B
50×25×6口	2×1×6口	51	44.5

備考 SP分岐継手はJIS B 2301(ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手)ではありません。

# 施工上の注意

## 1. パイプの切断・面取り

正しいねじを切るためには、寸法取りによりマーキングした位置を直角に切断し、パイプ内面にばり、まくれなどが発生した場合は面取りし、これを取り除く必要があります。



## 2. ねじの切り方

正しいねじを切るには、パイプねじ切り機の手扱い、特に刃物の取替え時期、取り付け方法、切削油の選択などを適切に行うとともに、ねじの仕上り状態を知ることが大切です。

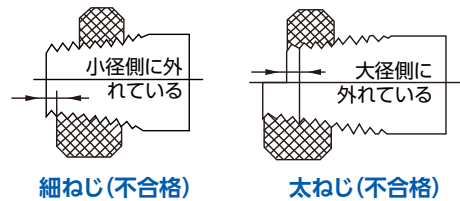
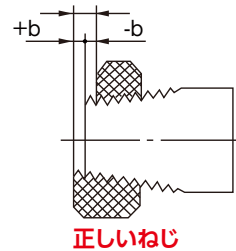
### 【パイプねじ切り機の種類】

チェーザ方式によるパイプねじ切り機は、適用パイプの大きさ、機能などにより、分類されますが、自動切り上げ装置付きを使用してください。

### 【ねじ切り作業】

- ①パイプのチャック  
パイプが振れないように後部スクロール、ハンマチャックの順でパイプを締め付けします。
- ②ねじの切り始め  
ねじの切り始めは、パイプにチェーザを軽くあてるようにして、完全なねじ山が約3山切れるまで送りハンドルを手で送ります。
- ③ねじ切り終わり  
自動ねじ切り上げ方式の場合は、切り上げレバーの働きによりチェーザが自動的に開きます。

合格範囲(切欠き)



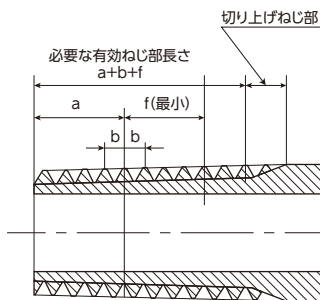
### 【ねじの仕上り状態の確認】

ねじが切り終わったらねじ径、外観について確認してください。ねじ径はテーパねじリングゲージにより、外観は目視及び手ざわりで確かめます。

(ねじの外観不良項目)

多角ねじ	ねじ外周が多角形になっているねじ
屈折ねじ	先端に平行部のあるねじ
山やせ	ねじ山が正規の形状よりも薄くなっているねじ
ねじむしれ	山欠け
偏肉	管端が偏肉している

### 【必要な有効ねじ部長さ】



※( )内は概略の山数

鋼管の呼び方	ねじの呼び	基準径の位置 おねじ管端から		基準径の位置をこえる有効ねじ長さ(最小)f	必要な有効ねじ部長さ(切り上げねじ部を除く) a+b+f	
		基準の長さa	軸線方向の許容差±b			
(A) 6	1/8	R 1/8	3.97	0.91	2.5	7.38 (8.0) *
8	1/4	R 1/4	6.01	1.34	3.7	11.05 (8.5)
10	3/8	R 3/8	6.35	1.34	3.7	11.39 (8.5)
15	1/2	R 1/2	8.16	1.81	5.0	14.97 (8.5)
20	3/4	R 3/4	9.53	1.81	5.0	16.34 (9.0)
25	1	R 1	10.39	2.31	6.4	19.10 (8.5)
32	1 1/4	R 1 1/4	12.70	2.31	6.4	21.41 (9.5)
40	1 1/2	R 1 1/2	12.70	2.31	6.4	21.41 (9.5)
50	2	R 2	15.88	2.31	7.5	25.69 (11.0)
65	2 1/2	R 2 1/2	17.46	3.46	9.2	30.12 (13.0)
80	3	R 3	20.64	3.46	9.2	33.30 (14.5)
100	4	R 4	25.40	3.46	10.4	39.26 (17.0)
125	5	R 5	28.58	3.46	11.5	43.54 (19.0)
150	6	R 6	28.58	3.46	11.5	43.54 (19.0)

単位mm



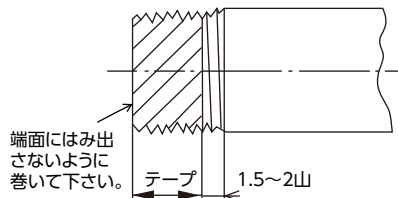
**注意** 現場作業にはテーパねじリングゲージを用意して、正しい寸法のねじを切るように心掛けてください。

### 3. ねじ込み

ねじ込み作業に際しては、しっかりとねじ込むことは勿論、接合部の清掃、シール材の選定などにも配慮しなければなりません。

#### 【ねじ接合部分の清掃・脱脂】

- ①パイプ及び継手のねじ部に付着している切粉、土砂、ごみなどの異物や水分、油分などはブラシ、ウェス及び脱脂洗浄剤などで除去します。
- ②ねじ部分にさびなどが発生している場合は、ブラシなどで除去します。
- ③パイプ、継手の内部に異物がないか再確認します。



#### 【シール材の使用と防食処理】

##### ●液状シール剤を使用する場合

- ①パイプのねじ部が清掃されていることを確認します。
- ②液状シール剤をパイプ端面からたれないように塗ります。
- ③液状シール剤は、ねじ山をかるく充てんする程度に塗布します。

##### ●テープ状シール材を使用する場合

- ①パイプのねじ部が清掃されていることを確認します。
- ②テープの先端を親指でパイプねじに押し付けます。
- ③テープを軽く引張りながら、ねじの回転方向にパイプ端面からはみ出さないように巻きつけます。また、パイプのねじ切り上げ部1.5山~2山はテープを巻かないでください。
- ④テープをしっかりと巻きつけたらテープを切断し、巻かれたテープをねじの回転方向に指で押さえてテープをねじ山に馴染ませます。



注意

液状シール剤を必要以上に厚く塗ったり、テープがパイプ端面からはみ出すと、シール材が配管内に入り込み、設備機器に不具合が生じる可能性があります。

#### 【ねじ込み作業】

ねじ込みの際には、配管する径に合った適切な工具を使用してください。

- ①継手をパイプに手で固くなるまでにねじ込みます。
- ②手締め後、必ず、パイプ径に適した大きさのパイプレンチを使用し、はずれないように継手の端部を確実につかみます。
- ③継手やパイプを適正なトルクでねじ込みます。

#### 【ねじ込み山数の目安と標準締め付けトルク】

呼び	ねじ込み山数		標準締め付けトルク	
	手締め山数 <sup>(注1)</sup>	手締め後の締込み山数 <sup>(注2)</sup>	トルクN・m(kgf・m)	レンチの呼び寸法×加える力N(kgf)
1/8	4.5	1.5	10 (1)	200×90 (9)
1/4	4.5	1.5	20 (2)	200×170 (17)
3/8	4.5	1.5	30 (3)	200×250 (25)
1/2	4.5	1.5	40 (4)	300×200 (20)
3/4	5.5	1.5	60 (6)	300×290 (29)
1	4.5	1.5	100 (10)	450×290 (29)
1 1/4	5.5	1.5	120 (12)	450×350 (35)
1 1/2	5.5	1.5	150 (15)	600×320 (32)
2	7.0	2.0	200 (20)	600×420 (42)
2 1/2	7.5	2.5	250 (25)	900×340 (34)
3	9.0	2.5	300 (30)	900×400 (40)
4	11.0	3.0	400 (40)	950×530 (53)
5	12.5	3.5	500 (50)	950×670 (67)
6	12.5	3.5	600 (60)	1150×630 (63)

注1)基準径の位置までの締め込み山数の目安

注2)基準径の位置からの締め込み山数の目安

備考:呼び3以下のレンチ呼び寸法はパイプレンチの呼び寸法を、呼び4以上は鎖パイプレンチの呼び寸法を示します。



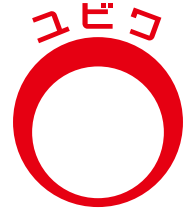
注意

無理にねじ込んだり、ねじ切り機を使ってのねじ込みは絶対にしないでください。ねじ接合部にかじり、焼付きが発生し、漏れの原因になります。



注意

施工上の注意の詳細は、日本金属継手協会発行の「正しいねじ込み配管の手引」をご参照ください。  
パイプの切断機、ねじ切り機等の機具やパイプレンチ等の工具の使用についてはそれぞれの



# 日本継手

- このパンフレットに記載されている内容は、製品についての情報提供を目的として作成されているため、詳細については当社（本社、営業部または各営業所）までお問い合わせの上、施工を行って下さい。
- 記載の規格・仕様等は、予告なく改訂することがありますので、ご了承下さい。
- このパンフレットに記載されている適用範囲外で製品をご使用になった場合、または当社に相談なく製品を改造して、ご使用になった場合に発生した事故等につきましては、当社では責任を負いかねますので、ご了承下さい。
- 当社の印刷物には、すべての裏表紙の右下に発行日を記しています。常にこの日付の新しいものをご覧いただくよう、お願い致します。最新の日付の確認は、当社までお問い合わせ下さい。
- パンフレット記載の規格・仕様は製品改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

お問い合わせは -----

 **日本継手株式会社**

本社・工場 大阪府岸和田市田治米町153番地の1  
〒596-0805 TEL 072(445)0285(代) FAX 072(445)0291

本社営業部 大阪府岸和田市田治米町153番地の1  
〒596-0805 TEL 072(445)6441 FAX 072(445)6013

東京営業部 東京都台東区蔵前2丁目17番4号JFE蔵前ビル3F  
〒111-0051 TEL 03(5823)1651 FAX 03(5823)1653

東北営業所 仙台市宮城野区扇町2丁目4-28  
〒983-0034 TEL 022(238)3860 FAX 022(238)3886

中部営業所 名古屋市中川区富船町4丁目1-8岡谷物流株式会社富船第2物流センター内1F  
〒454-0823 TEL 052(352)4191 FAX 052(353)5153

九州営業所 福岡市博多区西月隈3丁目2番27号  
〒812-0857 TEL 092(471)7456 FAX 092(471)1894



NPF OFFICIAL HOMEPAGE  
<https://www.nippon-pf.co.jp>

2023年4月改訂  
202304-